【記入項目】該当する項目の に √マークを記入する。

(検 査 職 員)

考査項目	細別	a	b	С		d	e
2.施工状況	. 施工管理	施工管理が優れている	施工管理がやや優れている	他の事項に該当しない	施工管理がやや不備で		・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
- 1,522 1,175	10000	【評価対象項目】		IEO TARENTO GAL	池工日277 () 福	設計図書と適合しな	い箇所があり、文書により修補指示を行った。
		約款第18条第1項(1)から(5)に基づく設計	一図書の照査を行い、施工がなされている。			契約図書に基づき旅 示を行った。	近工上の義務につき、検査職員から文書により指
		施工計画書と現場施工方法が一致してい	13.				『項があれば・・・・・d
		施工計画書と現場の施工体制等が一致	している。				つれば・・・・・・・・e
		施工計画書が工事着手前に提出され、所	f定の項目が記載されているとともに、設計	図書の内容及び現場条件を反映したものとなって	ะเาอ.	2項日以工級当 9	1 6164
		品質確保のための対策など施工に関する	る独自の工夫がみられる。				
		立会い確認の手続きが事前になされてに	13.				
		工事記録の整備が適時、的確になされて	ている。				
		建設廃棄物及びリサイクルへの取り組み	が適切になされている。				
		建退共の証紙が適切に配布され管理され	っている。				
		作業分担と責任の範囲が書面で確認で	きる。				
		施工体制台帳、施工体系図が整備される	ている。				
		工事材料の資料の整理及び認識がなさ	れ、管理されている。				
		見本または工事記録写真等の整理に工	夫がみられる。				
		工事の関係書類及び資料整備がよい。					
		社内の管理基準表が作成され管理されて	ている。				
		その他()			
		チェック着目リストの2/3以上が該当する	場合は、評価項目をとする。				
		評価値が90%以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
		評価値が60%以上~80%未満··· 評価値が60%未満・··					
		評価対象項目数が2項目以下の均					
				÷□/#5.	する項目数		%
				評価値 =	× 100	=	x 100 =
					対象項目数		
							評価

【記入項目】該当する項目の に √マークを記入する。

(格 杏 職 昌)

		* () E HO) () Ø (I			(1/1 1 14 2)
考査項目	細別	a	b		C	d	e
3. 出来形	上水道 機械設備工事	1-1-1-1 H-1-1 H-1-	出来形管理がほぼ適切である	他の事項に該当しない		出来形管理がやや不備がある	出来形管理が不備である
及び 出来ばえ		【評価対象項目】 出来形管理図及び出来形管理表に創意工夫がある。				監督員が文書で改善指示を行った。	約款第17条第2項及び第3項に基づき破壊検 査を行った。
出	上水道 電気設備工事	出来形測定において不可視部分が写真:	視部分が写真で的確に判断できる。			約款第32条第2項に基づき破壊検査を行った。	検査職員が文書で修補指示を行った。
	自社の管理基準を設定し管理している。				上記1項目該当事項があれば・・・・・・d	上記いずれかの項目があれば・・・・e	
来形		写真撮影要領の撮影項目、時期、頻度を					
		製品の形状、寸法の設計値に対する実際					
		製品の性能、機能において、実測値が設	計値以上となっており、満足している。				
		その他()			
		評価値が90%以上・・・・・・ 評価値が80%以上~90%未満・・ 評価値が60%以上~80%未満・・・ 評価値が60%未満・・・・・・・ 評価値が60%表満・・・・・・・・ 評価対象項目数が2項目以下の均	・・・・b ・・・・c ・・・・d 場合はc評価とする。				
					評価値 =	る項目数 × 100 =	% × 100 =

「記入項目」該当する項目の に √マークを記入する

【記入項目】該当	当する項目の に	√マークを記入する。				(検 査 職 員)
考査項目	細別	а	b	С	d	e
3出来形	上水道 機械設備工事	品質管理が適切である	品質管理がほぼ適切である	他の事項に該当しない	品質管理がやや不備である	品質管理が不備である
及び 出来ばえ 品 質		[評価対象項目] 品質や性能確保のための製作着手前の技術検討が充分実施され、内容が確認できる。			監督職員が文書で改善指示を行った。	約款第17条第2項及び第3項に基づき破壊検 査を行った。
		材料の品質照合がミルシート等(現物を含む)で確認できる。			約款第32条第2項に基づき破壊検査を行った。	検査職員が文書で補修指示を行った。
		部品の品質、性能が証明書等で確認で			ᅡᄓᄺᅙᄆᅑᄁᄛᅚᇎᄯᇎᆈᅝ	2項目以上該当すれば·····e
		機器の品質、機能、性能が成績書で確溶接管理が設計書のとおり実施され、			上記1項目該当事項があれば・・・・・d	
		を装管理が設計書のとおり実施され、				
		製品の機能、性能管理が設計図書の	とおり実施され、内容が確認でき、欠陥がた	RV 1.		
		操作制御関係が、所定の機能を有して	「いるとともに、必要な安全装置、保護装置			
		設備の総合性能が設計図書のとおり確保さ	催保され、内容が確認できる。			
		評価値が90%以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
				評価値 = —	評価する項目数 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	% < 100 = <p>評価</p>

(検 査 職 員)

考査項目	細別	а	b	С	d	е
3出来形	上水道	仕上げがきめ細かく、全体的に美観が良い		他の事項に該当しない	仕上げが悪く、全体的に美観が悪い	
及び 出来ばえ	機械設備工事					
出 来 ば え			s的に統御されており、運転操作性が優れて で、総合的な機能、運転性能が優れている への配慮がなされている。			
		該当4項目以上・・・・・ a 該当3項目以上・・・・ b 該当2項目以上・・・・ c 該当1項目以下・・・・ d		評価		

【記入項目】該当する項目の に √マークを記入する。

(格 杏 職 昌)

[記入項目]該当する項目の に √マークを記入する。 (検 査 職 員)							
考査項目	細別	а	b	С		d	е
3出来形	上水道	品質管理が適切である	品質管理がほぼ適切である	他の事項に該当しない		品質管理がやや不備である	品質管理が不備である
及び 出来ばえ	電気設備上事	[評価対象項目] 品質や性能確保のための製作着手前の技術検討が充分実施され、F 材料の品質照合がミルシート等(現物を含む)で確認できる。		内容が確認できる。		監督職員が文書で改善指示を行った。	約款第17条第2項及び第3項に基づき破壊検 査を行った。
					約款第32条第2項に基づき破壊検査を行った。	検査職員が文書で補修指示を行った。	
品		部品の品質、性能が証明書等で確認でき	వ .				2 項目以上該当すれば·····e
質		機器の品質、機能、性能が成績書で確認	できる。			上記1項目該当事項があれば・・・・・d	2391971833118
		溶接管理が設計書のとおり実施され、内容	容が確認でき、欠陥がない。				
		塗装管理が設計書のとおり実施され、内容	容が確認でき、欠陥がない。				
		製品の機能、性能管理が設計図書のとお	り実施され、内容が確認でき、欠陥がなり	l I.			
		操作制御関係が、所定の機能を有してい	るとともに、必要な安全装置、保護装置に	に機能が確認できる。			
		設備の総合性能が設計図書のとおり確保	され、内容が確認できる。				
		評価値が90%以上・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	・・・・b ・・・・c ・・・d 合はc評価とする。)、1.2.2を参考とする。)、1.3.4を参考とする。				
					評価値 =	る項目数 	96 100 = 評価
				L			

(検 査 職 員)

考査項目	細別	а	b	С	d	е	
3出来形	上水道	仕上げがきめ細かく、全体的に美観が良い		他の事項に該当しない	仕上げが悪く、全体的に美観が悪い		
及び 出来ばえ	電気設備工事						
出来ばえ	来 公共物としての安全、環境、維持管理等への配慮がなされている。 ば 溶接、塗装、組み立て等細部にわたり配慮がなされている。						
, ,		該当4項目以上・・・・・ a 該当3項目以上・・・・ b 該当2項目以上・・・・ c 該当1項目以下・・・・ d		評	(西		